

Технический паспорт
Светодиодный прожектор 30 Вт лампа PAR56
ПС.30.PAR56, ПС.30.PAR56/1, ПС.30.1.PAR56, ПС.30.1.PAR56/1

1. Общие сведения

Прожектор ПС.30.PAR56 является подводным осветительным прибором. Возможно применение в плавательных бассейнах, фонтанах, прудах.

Прожектор поставляется в комплекте с закладной нишей. Прожектор универсально подходит для бассейнов с отделкой плиткой (мозаикой) и пленкой (лайнером).

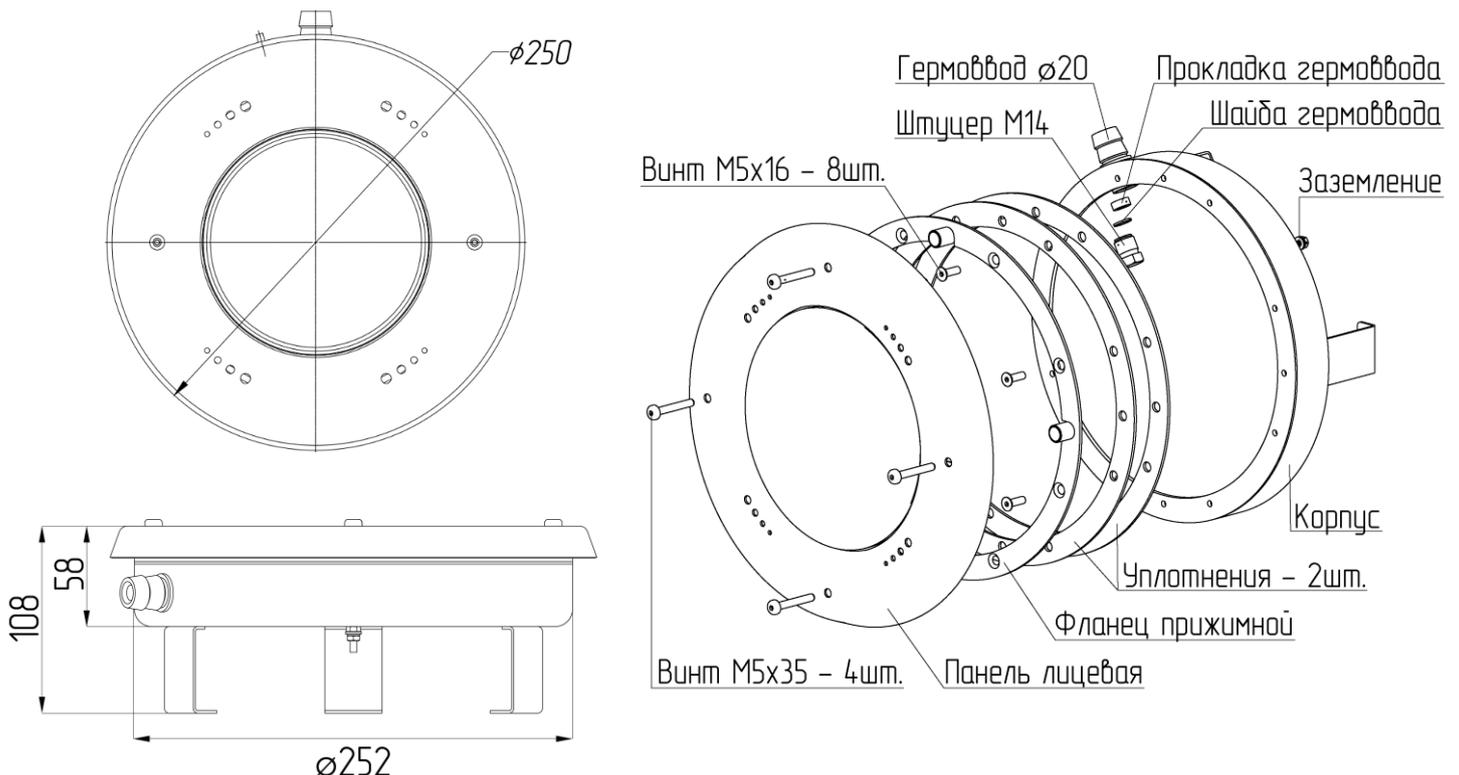
Артикульный номер, наименование и технические параметры изделия указаны в сопроводительных документах и на маркировке упаковочной тары.

Изделие изготовлено из нержавеющей стали марки AISI 304 или AISI 316. Лицевая сторона имеет зеркальную полировку.

Артикул	Марка стали	Цвет свечения
ПС.30.PAR56	AISI 304	Белый
ПС.30.PAR56 /1	AISI 316	Белый
ПС.30.PAR56	AISI 304	Цветной (RGB)
ПС.30.PAR56 /1	AISI 316	Цветной (RGB)

2. Технические характеристики

Потребляемая мощность	30 Вт
Напряжение питания	AC 12В 50 Гц
Источник питания	трансформатор 12В AC
Цвет свечения	белый холодный / RGB
Угол рассеивания	120 град
Кабель подключения	2,5 м
Степень защиты	IP68
Характеристики лампы	
Тип лампы	PS710 LED PAR56 - тонкая
Мощность	30 Вт
Количество светодиодов	441 шт.
Номинальный световой поток	2160 лм (белый), 1080 лм (RGB)
Материал корпуса	ABS-пластик
Рабочий ресурс	50 000 часов



3. Руководство по монтажу

Монтаж и техническое обслуживание должны производиться квалифицированными специалистами, изучившими эксплуатационную документацию, устройство деталей, действующие нормативные документы и инструкции, обученные и аттестованные в установленном порядке, прошедшие инструктаж по технике безопасности и пожарной безопасности.

В процессе монтажа и эксплуатации оборудования важно исключить воздействие факторов, которые могут спровоцировать коррозионные процессы.

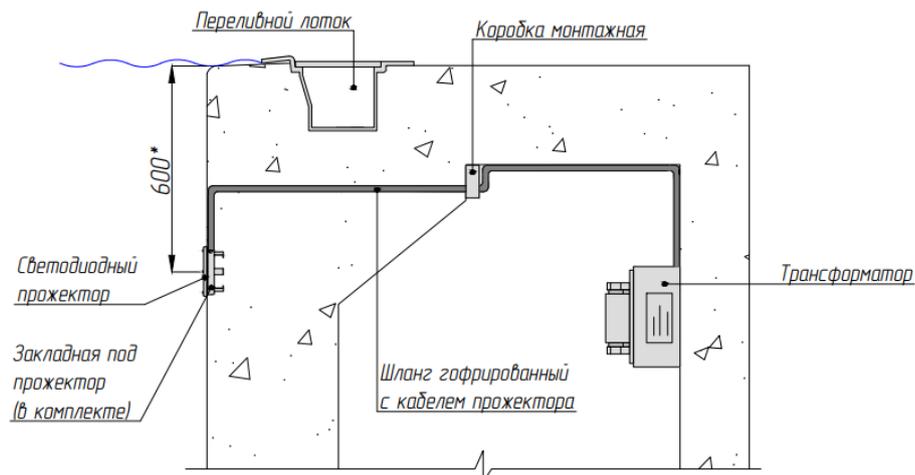
До момента монтажа и запуска бассейна изделия из нержавеющей стали должны храниться упакованными, защищенными от осадков и внешних воздействий. Контакт с разнородными металлами, строительными смесями, хим. реагентами должен быть исключен. Во время проведения сварочных работ изделия должны быть надежно защищены от попадания брызг расплавленного металла и искр. Резьбовые соединения уплотнять фумлентой или герметиками.

После установки закладной ниши в борт бассейна вкрутите прожектор в закладную. После сборки подайте питание и проверьте работоспособность прожектора.

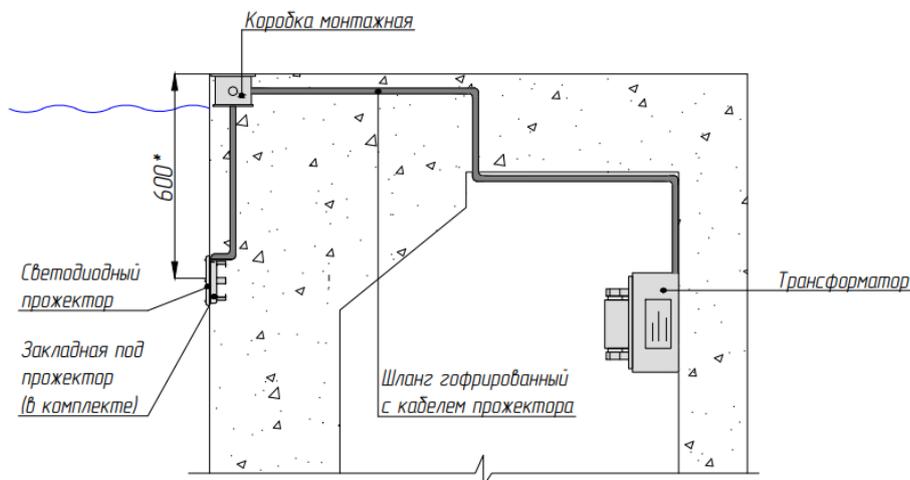
При подаче питания лампа в течение 1 секунды выходит на свою полную световую мощность.

Если лампа прожектора внесена в помещение после хранения или транспортировки при отрицательных температурах, то перед включением выдержать не менее 8 часов при комнатной температуре.

**Схема монтажа
Для переливного бассейна**



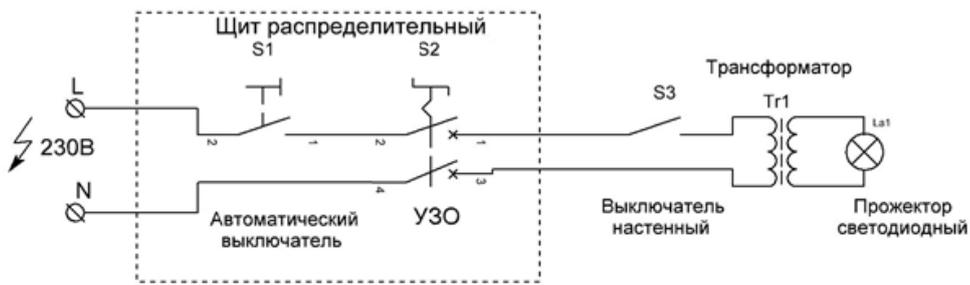
Для скиммерного бассейна



Запрещается:

- Устанавливать прожектор в дно бассейна
- Производить замену штатного кабеля
- Разбирать лампу прожектора
- Использовать гальванически не изолированные источники напряжения.
- Включать прожектор без погружения в воду, более чем на 30 сек.

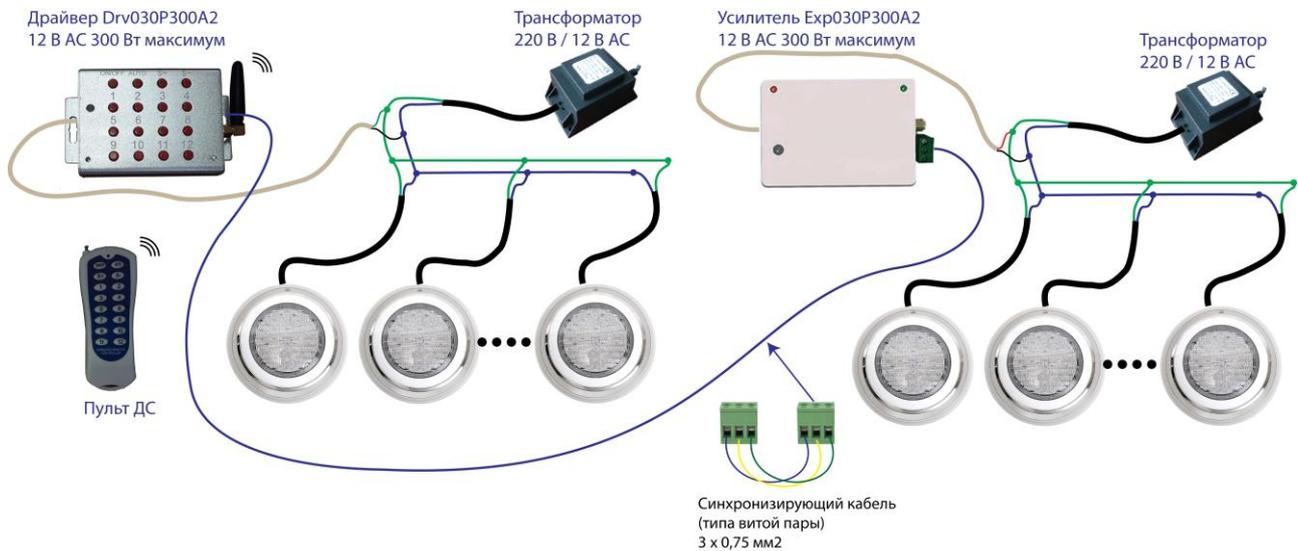
Электрическая схема подключения



!!! Никогда не устанавливаете выключатель после трансформатора

Модуль дистанционного управления прожекторами с пультом М.ПС.30.1.PAR56

Рассчитан на подключение до 10 прожекторов мощностью 30 Вт. Принцип действия панели заключается в передачи цифрового управляющего сигнала непосредственно по кабелю питания светильников от обычного трансформатора 12 Вольт. Панель подключается параллельно жилам кабеля питания и не требует отдельного источника питания. Комплектуется антенной для приема сигнала и внешним дистанционным пультом управления. Батарейка 27А 12 Вольт не входит в комплект поставки.



4. Условия эксплуатации

В процессе эксплуатации параметры воды в чаше бассейна должны соответствовать следующим значениям:

	Сталь AISI 304		Сталь AISI 316
Свободный хлор	не более 2 мг/л	не более 3 мг/л	не более 2 мг/л
Хлориды	не более 400	не более 200	не более 2000
Кальциевая жесткость	200-1000 мг/л		
pH	7,2-7,6		
Щелочность	60-120		

Запрещается устанавливать изделие в бассейнах с морской водой или с использованием электролизера.

В процессе эксплуатации необходимо контролировать содержание свободного хлора и особенно – хлоридов. Ручное дозирование хлор-реагентов вблизи изделий из нержавеющей стали исключено – это вызовет локальные избыточные концентрации свободного хлора.

5. Техническое обслуживание

Для текущего ухода за изделиями и очистки от кальциевых отложений должны использоваться только специализированные средства, предназначенные для нержавеющей стали – обычно на основе лимонной, азотной или ортофосфорной кислоты. Жировые загрязнения (следы прикосновения на полированной поверхности) можно убрать этиловым спиртом. Для механической очистки используют мягкие синтетические щетки, ткани, салфетки, губки без жестких абразивных вкраплений.

Не допускается использовать средства на основе соляной кислоты, абразивные материалы, жесткие металлические щетки. Бытовые средства, содержащие хлор, использовать с осторожностью – они могут содержать его избыточные концентрации.

Поверхностный коррозионный налет можно снять с использованием средств на основе азотной или ортофосфорной кислоты. Если же на изделии образовались глубокие повреждения, следы «проедания» металла – то потребуются длительное выдерживание в концентрированных кислотных растворах, механическое удаление повреждений (шлифовка/полировка) и последующая обработка для восстановления пассивного слоя специальными травильными пастами – эти мероприятия требуют особых мер безопасности и их лучше осуществлять в заводских условиях.

6. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня отгрузки оборудования со склада Изготовителя. С полными условиями можно ознакомиться на сайте www.xenozone.ru или по QR-Code:



7. Транспортировка и хранение

Изделие транспортируется любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на принятом для перевозок транспорте.

Упакованное изделие хранят в закрытом сухом складском помещении.

Условия хранения в части воздействия климатических факторов – 7 или 9 по ГОСТ 15150.

8. Меры безопасности

При проведении погрузочно-разгрузочных работ и перемещении упакованных изделий использовать индивидуальные меры защиты (перчатки, обувь), и исправные грузоподъемные механизмы.

Использовать индивидуальные меры защиты (перчатки), соблюдать указания руководства по эксплуатации, общей техники безопасности при сборке/разборке и монтаже изделия. При использовании электроинструмента соблюдать меры безопасности.

9. Утилизация и требования безопасности при утилизации

Утилизация изделий производится в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

В процессе проведения работ по утилизации изделий не допускается попадание загрязняющих веществ в почву, сточные воду и воздух. Материалы, загрязняющие окружающую среду, собираются, хранятся и транспортируются в надлежащих емкостях вплоть до осуществления утилизации в установленном порядке.

Изделия с истекшим сроком службы относятся к IV классу опасности отходов (малоопасные отходы) в соответствии с Приказом Министерства природных ресурсов РФ от 4 декабря 2014 года N 536.

По истечении срока службы изделия необходимо разобрать на детали, рассортировать по видам материалов и утилизировать как бытовые отходы.

Комплектующие, изготовленные из нержавеющей стали, подлежат переплавке.

10. Комплект поставки

Светодиодный прожектор 30 Вт	1 шт.
Технический паспорт	1 шт.
Упаковка	1 шт.

Срок службы – не менее 10 лет.
Срок сохраняемости – не менее 1,5 лет.
Сведения о серийном номере и дате выпуска изделия указаны на упаковке изделия в составе штрих кода:

