Технический паспорт
Форсунки ФП.111.1, ФП.111.2; ФП.111.5 для подключения пылесоса 1,5"; 2"; Заглушки для форсунок ФП.001.0, ФП.001.0/1; ФП.002.0, ФП.002.0/1

1. Общие сведения

Имеет зеркальную полировку. Артикульный номер, наименование и технические параметры изделия указаны в сопроводительных документах и на маркировке упаковочной тары.

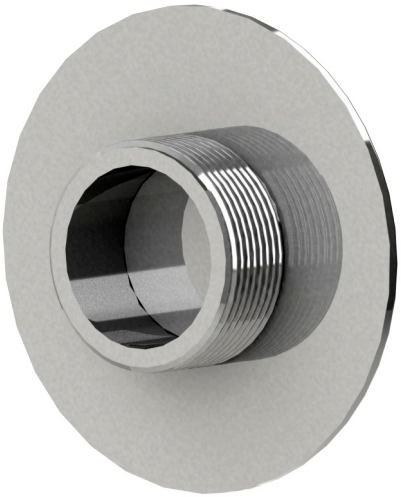
Изделие изготовлено из нержавеющей стали марки AISI 304 или AISI 316. Лицевая сторона имеет зеркальную полировку.

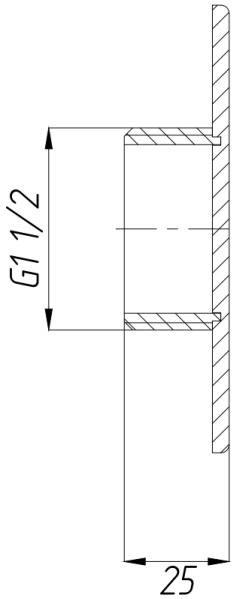
Декоративные заглушки универсально подходят к любой закладной.

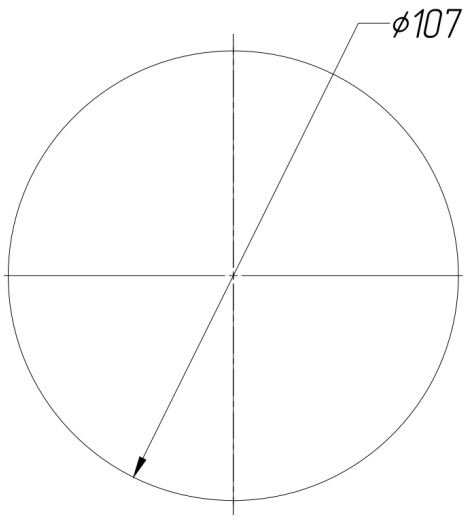
Артикул	Марка стали	Подсоединение, G	Для форсунок
ФП.001.0	AISI 304	1 ½"	**ФП.111.1, ФП.111.2**
ФП.001.0/1	AISI 316		
ФП.002.0	AISI 304		**ФП.111.5**
ФП.002.0/1	AISI 316		

2. Технические характеристики

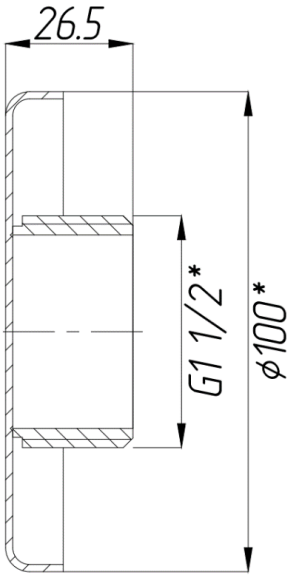
ФП.001.0, ФП.001.0/1

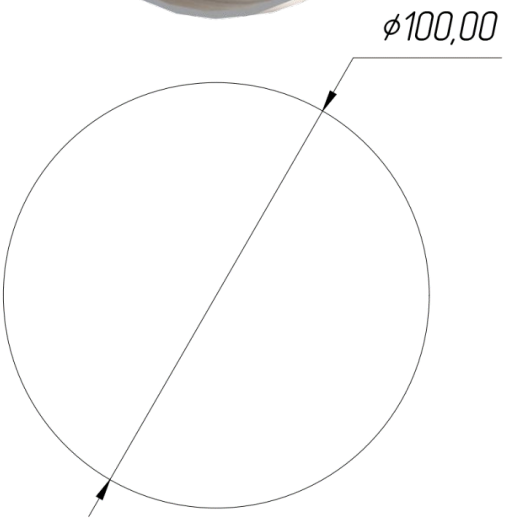




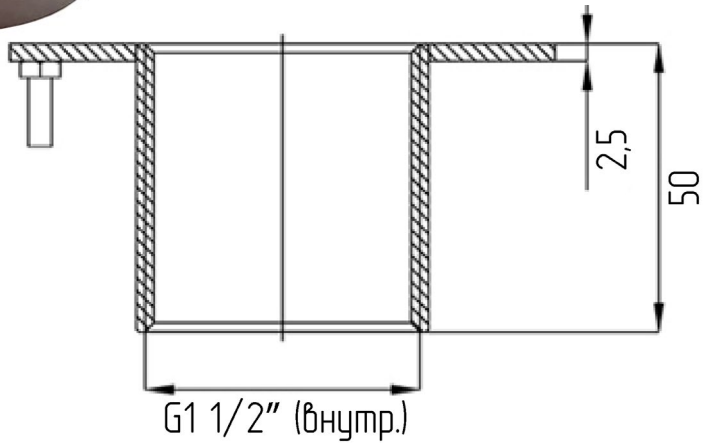


ФП.002.0, ФП.002.0/1

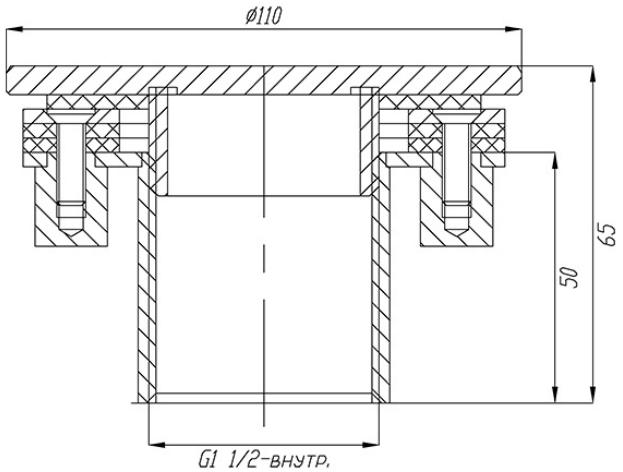




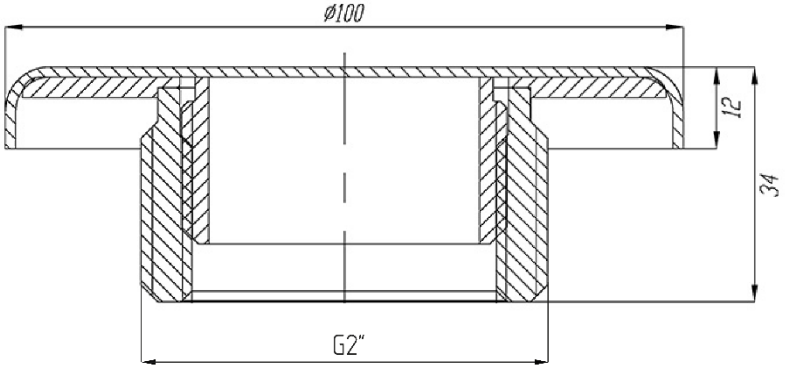
ФП.111.1, ФП.111.1/1



ФП.111.2, ФП.111.2/1



ФП.111.5, ФП.111.5/1



3. Руководство по монтажу

В процессе монтажа и эксплуатации оборудования важно исключить воздействие факторов, которые могут спровоцировать коррозионные процессы.

До момента монтажа и запуска бассейна изделия из нержавеющей стали должны храниться упакованными, защищенными от осадков и внешних воздействий. Контакт с разнородными металлами, строительными смесями, хим. реагентами должен быть исключен. Во время проведения сварочных работ изделия должны быть надежно защищены от попадания брызг расплавленного металла и искр.

4. Условия эксплуатации

В процессе эксплуатации параметры воды в чаше бассейна должны соответствовать следующим значениям:

	Сталь AISI 304	Сталь AISI 316
Свободный хлор	не более 2 мг/л	не более 4 мг/л
Хлориды	не более 200	не более 1000
Кальциевая жесткость	200-1000 мг/л	
pH	7,2-7,6	
Щелочность	60-120	

Оборудование не предназначено для эксплуатации в бассейнах с морской или подсоленной водой, а также в случаях, если в качестве источника хлора применяются установки электролиза (гидролиза), в связи с недостаточной коррозионной стойкостью стали AISI-304, AISI-316 в условиях повышенного содержания хлоридов.

Запрещается устанавливать изделие в бассейнах с морской водой или с использованием электролизера.

В процессе эксплуатации необходимо контролировать содержание свободного хлора и особенно – хлоридов. Ручное дозирование хлор-реагентов вблизи изделий из нержавеющей стали исключено – это вызовет локальные избыточные концентрации свободного хлора.

5. Техническое обслуживание

Для текущего ухода за изделиями и очистки от кальциевых отложений должны использоваться только специализированные средства, предназначенные для нержавеющей стали – обычно на основе лимонной, азотной или ортофосфорной кислоты. Жировые загрязнения (следы прикосновения на полированной поверхности) можно убрать этиловым спиртом. Для механической очистки используют мягкие синтетические щетки, ткани, салфетки, губки без жестких абразивных вкраплений.

Не допускается использовать средства на основе соляной кислоты, абразивные материалы, жесткие металлические щетки. Бытовые средства, содержащие хлор, использовать с осторожностью – они могут содержать его избыточные концентрации.

Поверхностный коррозионный налет можно снять с использованием средств на основе азотной или ортофосфорной кислоты. Если же на изделии образовались глубокие повреждения, следы «проедания» металла – то потребуется длительное выдерживание в концентрированных кислотных растворах, механическое удаление повреждений (шлифовка/полировка) и последующая обработка для восстановления пассивного слоя специальными травильными пастами – эти мероприятия требуют особых мер безопасности и их лучше осуществлять в заводских условиях.

6. Гарантии изготовителя

С полными условиями можно ознакомится на сайте www.xenozone.ru или по QR-Code:

7. Транспортировка и хранение

Изделие транспортируется любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на принятом для перевозок транспорте.

Упакованное изделие хранят в закрытом сухом складском помещении.

Условия хранения в части воздействия климатических факторов – 7 или 9 по ГОСТ 15150.

8. Меры безопасности

При проведении погрузочно-разгрузочных работ и перемещении упакованных изделий использовать индивидуальные меры защиты (перчатки, обувь), и исправные грузоподъемные механизмы.

Использовать индивидуальные меры защиты (перчатки), соблюдать указания руководства по эксплуатации, общей техники безопасности при сборке/разборке и монтаже изделия. При использовании электроинструмента соблюдать меры безопасности.

9. Утилизация и требования безопасности при утилизации

Утилизация изделий производится в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

В процессе проведения работ по утилизации изделий не допускается попадание загрязняющих веществ в почву, сточные воду и воздух. Материалы, загрязняющие окружающую среду, собираются, хранятся и транспортируются в надлежащих емкостях вплоть до осуществления утилизации в установленном порядке.

Изделия с истекшим сроком службы относятся к IV классу опасности отходов (малоопасные отходы) в соответствии с Приказом Министерства природных ресурсов РФ от 4 декабря 2014 года N 536.

По истечении срока службы изделия необходимо разобрать на детали, рассортировать по видам материалов и утилизировать как бытовые отходы.

Комплектующие, изготовленные из нержавеющей стали, подлежат переплавке.

10. Комплект поставки

Изделие	1 шт.
Технический паспорт	1 шт.
Упаковка	1 шт.

Срок службы – не менее 10 лет.
Срок сохраняемости – не менее 1,5 лет.

Сведения о серийном номере и дате выпуска изделия указаны на упаковке изделия в составе штрих кода:

ООО Инженерно-технический центр
«Комплексные исследования»
108840, г. Москва, г. Троицк, д.11, корп.1, пом. 1/№400
Тел/факс: +7 (495) 850 13 15

XENO ZONE
Water Technologies and Equipment